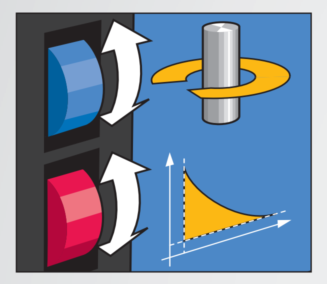


PERCER MIEUX FACILEMENT

Technique professionnelle de carottage à embase magnétique, machines de chanfreinage et d'ébavurage, outillage, accessoires et service de la société BDS Maschinen

Machines de carottage à embase magnétique BDS

Résultats professionnels de travail grâce à une technique perfectionnée et une haute qualité – Made in Germany



SYSTEME DE REGLAGE ELECTRONIQUE

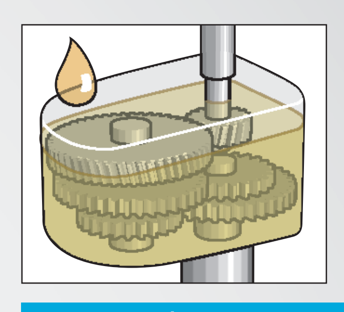
Le réglage électronique produit un ajustement en continu de la puissance du moteur à la charge lors du perçage. Une grande puissance à une vitesse de rotation amoindrie et une séquence régulière de travail en sont les avantages.
Si les pointes de charge sont trop hautes, l'interruption du couple électronique intervient et empêche bris d'outils et dégâts évitables.
Une contribution active à la sécurité du travail avec BDS Maschinen.



LUBRIFICATION INTERIEURE AUTOMATIQUE

Toujours mettre l'huile de coupe à l'endroit qui en a besoin. Ce principe assure un dosage exact et une répartition égale dans toute la lame de scie.
Pas de fonctionnement à sec ni de surchauffe de la perceuse ; pas d'utilisation excessive de réfrigérant. La durée de vie des outils et les résultats de travail en sont visiblement améliorés.

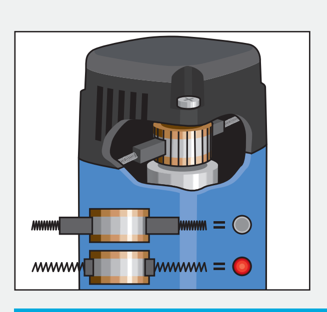
KEYLESS



EMBRAYAGE À BAIN D'HUILE

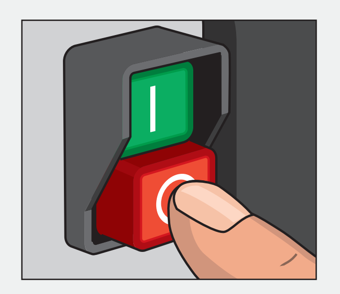
BDS propose une large gamme de machines de carottage à embase magnétique plus performantes avec des moteurs puissants et à longue durée. Leur puissance varie entre 800 W et 2300 W. Elles sont prévues pour répondre aux plus hautes exigences de la technique de carottage à embase magnétique.

BDS produit des machines avec des unités d'embrayage à différentes vitesses qui baignent entièrement dans de l'huile. Les machines de carottage à embase magnétique BDS sont robustes et fiables.



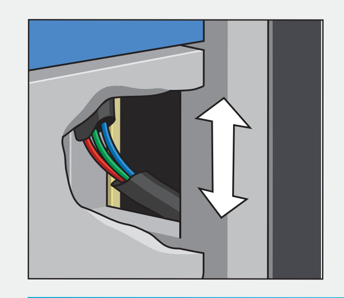
CONTRÔLE DES BALAIS DE CHARBON

Les machines de la catégorie Profi-PLUS sont équipées d'un nouveau contrôle optique d'usure pour les balais de charbon. Grâce à un remplacement à temps des balais de charbon usés, vous protégerez le moteur de votre machine.



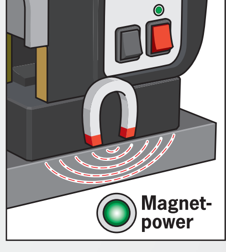
LES CABLES INTÉRIEURS

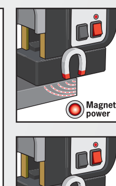
Les machines de carottage à embase magnétique BDS peuvent être manipulées en sécurité. Un sectionnement est impossible avec une machine dont les câbles sont recouverts !

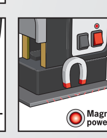


INTERRUPTEUR DE SÉCURITÉ

Les grands interrupteurs pour les puissances moteur et magnétique sont séparés et ne donnent pas lieu à confusion ou aux accidents – leur manipulation est donc sécurisée. L'activation accidentelle de l'interrupteur moteur est empêchée par la construction de l'interrupteur.







AIMANT ET INDICATEUR DE L'AIMANT

L'aimant électrique est adapté à la performance de chaque machine de carottage à embase magnétique, que ce soit en termes de la configuration de la puissance ou des réserves. Un contrôle optique maintient l'usager informé. DEL verte : la puissance magnétique correspond aux exigences minimales.

DEL rouge : la puissance magnétique est insuffisante car la matière n'est pas suffisamment épaisse ou la puissance est diminuée à cause d'une couche de vernis, d'amadou ou de zinc.

Trois catégories de performance

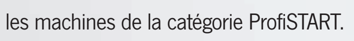
La bonne machine de carottage à embase magnétique pour chaque situation.

Pour mieux vous orienter

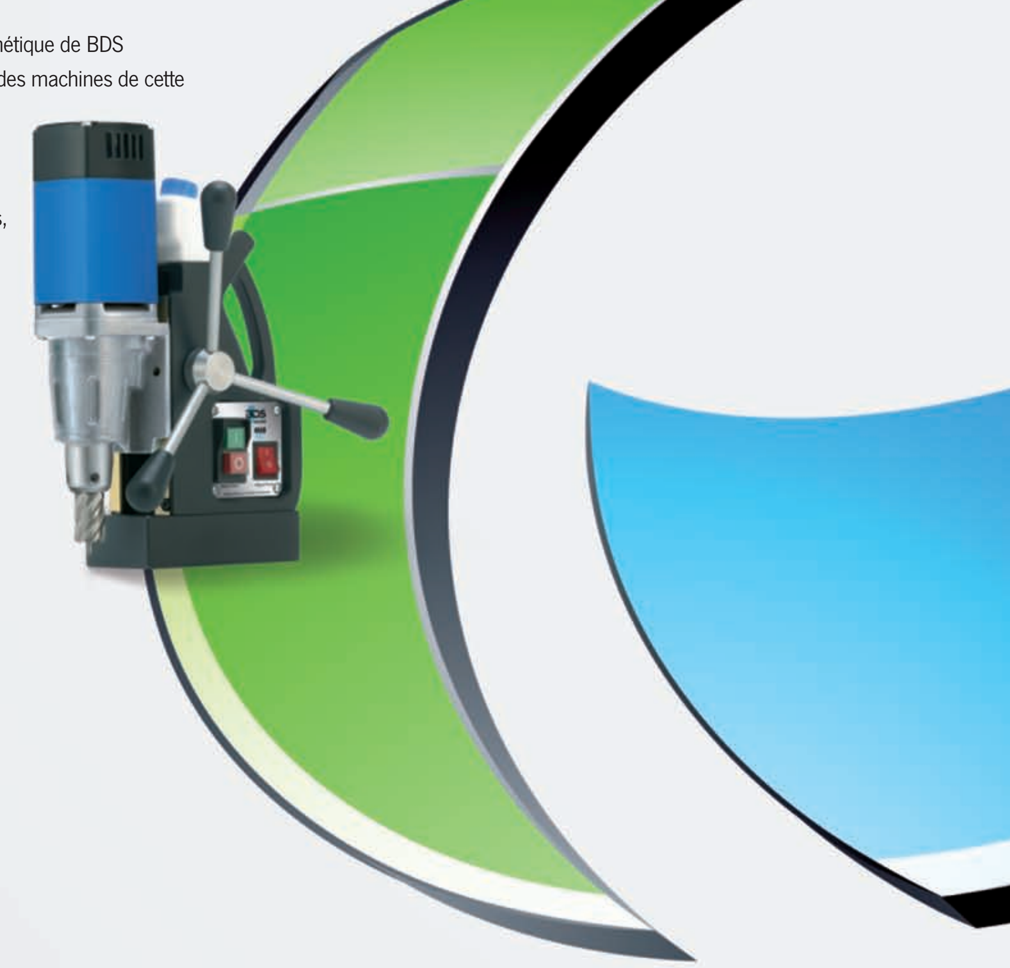
Personne ne connaît vos besoins mieux que vous et personne ne connaît nos machines mieux que BDS. Quelle meilleure idée, alors, que d'apporter une structure claire et une meilleure orientation dans une gamme de treize machines de carottage ?



L'entrée dans la technique de carottage à embase magnétique de BDS Maschinen. Les usagers professionnels travaillent avec des machines de cette catégorie, en particulier dans les domaines de la construction métallique, de la construction d'équipements et de la serrurerie. Ce sont des machines de carottage à embase magnétique robustes et sophistiquées, prévues pour différentes utilisations en montage ou en atelier. Un vaste assortiment d'accessoires existe pour les machines de la catégorie ProfiSTART.









Les tâches spécialisées exigent des machines de carottage à embase magnétique spécialisées. En tant que développeur avant-garde, BDS cherche toujours des solutions pour les projets de ses clients. La MAB 150, une machine compacte, peut être utilisée dans des conditions de travail restreintes. Machines de carottage à embase magnétique automatique, machines à entraînement à air comprimé et perceuses de rails pour la construction de rails.





Les machines de carottage à embase magnétique de la catégorie ProfiPLUS s'adressent en premier lieu aux usagers des domaines de la construction d'équipements ou de machines. Ce sont des machines prévues pour une utilisation en montage, en atelier ou en production.
Toutes les machines de carottage à embase magnétique de cette catégorie bénéficient du même degré élevé de flexibilité dans le perçage, l'alésage, le chanfreinage et le taraudage.





Des machines de carottage à embase magnétique avec toutes les caractéristiques de performance pour la construction d'équipements et de machines : avec système de réglage électronique, rotation droite/gauche, réduction d'embrayage à différentes vitesses, interruption du couple, système de mandrin à serrage rapide KEYLESS et beaucoup plus.



BDSMASCHINEN
MADEINGERMANY

MAB 485

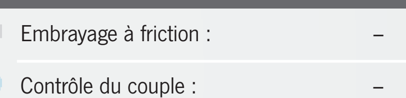
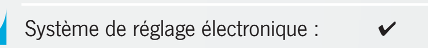
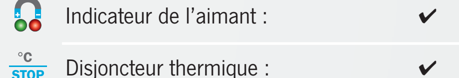
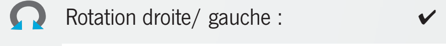
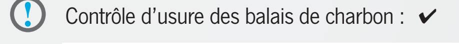
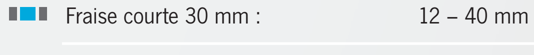
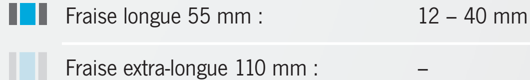
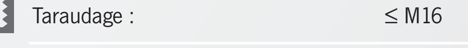
L'entré idéale dans la catégorie ProfiPLUS – l'essentiel en atelier et en montage



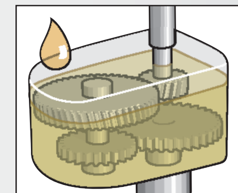
Les avantages de la MAB 485

> Contrôle électronique en continu de la puissance moteur et de la vitesse de rotation
> Perceuses avec fraises et forets hélicoïdaux, chanfreinage, alésage et taraudage
> Unité d'embrayage à deux vitesses, ménage les matériaux avec un boîtier à bain d'huile

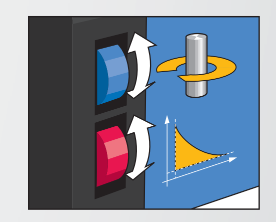
DONNEES TECHNIQUES

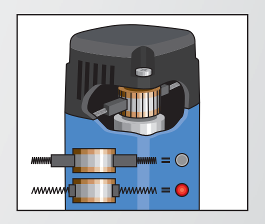
Puissance du moteur :	1.150 Watt	Embrayage à friction :	–
Tension :	230 V AC, 50-60 Hz	Contrôle du couple :	–
Course :	160 mm	Système de réglage électronique :	✔
Dimensions de l'aimant :	84 x 168 x 41,5 mm	Indicateur de l'aimant :	✔
Poids :	13 kg	Disjoncteur thermique :	✔
Porte-outil direct :	–	Rotation droite/ gauche :	✔
Porte-outil industriel :	–	Contrôle d'usure des balais de charbon :	✔
Porte-outil à serrage rapide :	KEYLESS, 19 mm Weldon ($^{3}/_{4}$")	Fraise courte 30 mm :	12 – 40 mm
Cône à broche :	CM 2	Fraise longue 55 mm :	12 – 40 mm
Vitesse 1 :	50 – 250 min^{-1}	Fraise extra-longue 110 mm :	–
Vitesse 2 :	100 – 450 min^{-1}	Perçage hélicoïdal :	≤ ø 18 mm
Vitesse 3 :	–	Alésage :	≤ ø 18 mm
Vitesse 4 :	–	Chanfreinage :	≤ ø 40 mm
Lubrification intérieure		Taraudage :	≤ M16
permanente :	✔		



Embrayage à bain d'huile à 2 vitesses



Système de réglage électronique avec interruption du couple réglable



Contrôle d'usure des balais de charbon

N° DE COMMANDE

MAB 485 230 Volt
MAB 485 110/125 Volt

Schéma technique page 36-37

FOURNITURE

1 Machine de carottage à embase magnétique
1 Système de mandrin à serrage rapide KEYLESS, 19 mm Weldon ($^{3}/_{4}$")
1 Adaptateur taraud ZGA 010 + ZGA 012 + ZGA 016
1 Éjecteur ZAK 075 + 100
1 Boîtier rigide de protection
1 Chaîne de sécurité
1 Chasse-foret CM 2
1 Porte-outil avec couronne à denture 1 – 13 mm
1 Épine conique CM 2/B16
1 Mode d'emploi